



## ▶▶▶ เมนูบันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ (Receipt Planning)

### วัตถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับบันทึกแผนการรับสินค้าที่ผลิตสำเร็จเข้าคลัง เพื่อให้สามารถทราบได้ว่าจะมีการรับสินค้าที่ผลิตเสร็จเข้าคลังเป็นจำนวนเท่าใด และสามารถอ้างอิงเอกสารไปใช้ในการบันทึกรับสินค้าผลิตเสร็จเข้าคลังได้

### คำอธิบาย

หน้าต่างบันทึกจะแบ่งการบันทึกข้อมูลออกเป็น 2 ส่วน คือ

Detail	ใช้สำหรับบันทึกรายละเอียดสินค้าที่ทำแผนรับสินค้า
Description	ใช้สำหรับบันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม เกี่ยวกับรายการบันทึกแผนรับสินค้า

### ลักษณะการบันทึก

การบันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ สามารถบันทึกรายการได้ 2 วิธี ดังนี้

- ☐ บันทึกโดยการคีย์ข้อมูลแผนรับสินค้าผลิตเสร็จใหม่ทั้งหมด
- ☐ บันทึกรายการ โดยใช้วิธีการ " Copy " เอกสารใบเดิมที่เคยบันทึกข้อมูลไว้ ซึ่งโปรแกรมจะแสดงข้อมูลให้เหมือนกับเอกสารที่ Copy มาและสามารถแก้ไขเปลี่ยนแปลงได้ เพื่อเป็นการประหยัดเวลาในการบันทึกข้อมูล

### สถานะเอกสาร

โปรแกรมจะแสดงสถานะการอ้างอิงเอกสารแผนรับสินค้าผลิตเสร็จที่มูบบน **ซ้ายมือของหน้าจอ** เพื่อบอกถึงทางเดินเอกสารว่าปัจจุบันสถานะของเอกสารแผนรับสินค้าผลิตเสร็จได้มีการอ้างอิงไปทำรับสินค้าผลิตเสร็จแล้วหรือยัง

The screenshot shows the 'แผนรับสินค้าผลิตเสร็จ' (Receipt Planning) window. The title bar includes a red circle around the text 'Partially Refer'. The window contains several input fields and buttons. The 'Receipt Planning' button is highlighted. The input fields include:
 

- เลขที่เอกสาร: RP-0000003
- วันที่เอกสาร: 01/10/2546
- วันที่รับสินค้า: 01/10/2546
- รหัสแผนก: (dropdown menu)
- ผู้บันทึก: P-00000001
- นางสาว อธิมาพร พุทธิพงษ์
- ผู้อนุมัติ: (dropdown menu)

สถานะเอกสารแผนรับสินค้าผลิตเสร็จมี 2 สถานะคือ

- Full** คือสถานะเอกสารเมื่อได้ถูกอ้างอิงไปบันทึกรับสินค้าผลิตเสร็จแล้วเต็มจำนวน
- Partial** คือสถานะเอกสารเมื่อได้ถูกอ้างอิงไปบันทึกรับสินค้าผลิตเสร็จแล้วบางส่วน

## ขั้นตอนการบันทึก

### Detail

- ◆ สำหรับการบันทึกข้อมูลวางแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ ด้วยการบันทึกข้อมูลใหม่มีรายละเอียดดังนี้

<b>เลขที่เอกสาร</b>	ให้บันทึกเลขที่เอกสารการทำแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ ซึ่งโปรแกรมจะ Running เลขที่เอกสารให้อัตโนมัติตามการกำหนดที่ระบบ EM / General Setup / กำหนดเลขที่เอกสาร
<b>วันที่เอกสาร</b>	ให้บันทึกวันที่เอกสารการทำแผนรับสินค้า
<b>วันที่รับสินค้า</b>	ให้บันทึกวันที่ ที่ต้องการรับสินค้าตามที่กำหนดในแผนรับสินค้า
<b>รหัสแผนก</b>	ให้บันทึกรหัสแผนกที่วางแผนรับสินค้า โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสแผนก
<b>หมายเหตุ</b>	ให้บันทึกคำอธิบายรายการเอกสารแผนรับสินค้า
<b>ผู้บันทึก</b>	ให้บันทึกชื่อพนักงานผู้บันทึกรายการแผนรับสินค้า โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสพนักงาน ซึ่งจะเลือกได้เฉพาะพนักงาน <b>ประเภทพนักงานปกติเท่านั้น</b>
<b>ผู้อนุมัติ</b>	ให้บันทึกชื่อพนักงานที่เป็นผู้อนุมัติการทำแผนรับสินค้านี้ โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสพนักงาน ซึ่งจะเลือกได้เฉพาะพนักงาน <b>ประเภทพนักงานปกติเท่านั้น</b>
<b>รหัสสินค้า</b>	ให้บันทึกรหัสสินค้าที่ต้องการนำมาทำแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสสินค้า



## หน่วยนับ

โปรแกรมจะแสดงหน่วยนับสินค้าให้อัตโนมัติ และสามารถแก้ไข หรือเปลี่ยนหน่วยนับสินค้าได้ กรณีที่สินค้ามีหลายหน่วยนับ ตามที่กำหนดข้อมูลไว้ในเมนูกำหนดรหัสสินค้า

## รหัสคลัง

ให้เลือกรหัสคลังสินค้าที่ต้องการรับสินค้าผลิตเสร็จเข้ามาตามแผนรับสินค้า โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสคลังสินค้า แต่ในกรณีที่มีการกำหนดการแสดงผลและที่เก็บอัตโนมัติไว้ โปรแกรมจะแสดงผล และที่เก็บให้อัตโนมัติตามการกำหนดไว้ที่ระบบ EM / IC Setup / เมนูกำหนดคลังและที่เก็บอัตโนมัติ และสามารถแก้ไขเปลี่ยนแปลงได้

## รหัสที่เก็บ



ให้บันทึกรหัสที่เก็บสินค้าที่ต้องการรับสินค้าผลิตเสร็จเข้ามาตามแผนรับสินค้า โดยสามารถเลือกได้จากหน้าต่างค้นหา (F4) รหัสที่เก็บสินค้า แต่ในกรณีที่มีการกำหนดการแสดงผลและที่เก็บอัตโนมัติไว้ โปรแกรมจะแสดงผลและที่เก็บให้อัตโนมัติตามการกำหนดไว้ที่ระบบ EM / IC Setup / เมนูกำหนดคลังและที่เก็บอัตโนมัติ และสามารถแก้ไขเปลี่ยนแปลงได้

## จำนวนสินค้า

ให้บันทึกจำนวนสินค้าที่ต้องการกำหนดในแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ

## หมายเหตุ

ให้บันทึกหมายเหตุประกอบรายการสินค้าแต่ละรายการที่ต้องการเพิ่มเติมในแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ

- ◆ สำหรับการบันทึกแผนรับสินค้าที่เป็นสินค้า Lot & Serial นั้นต้องบันทึกรายการเพิ่มเติม โดยให้ทำการ Double Click ที่ Column No.  หรือ Click ที่  หรือกด F11 ซึ่งจะมีหน้าต่างรายละเอียดสินค้า ( F11) แสดงให้บันทึกรายการ

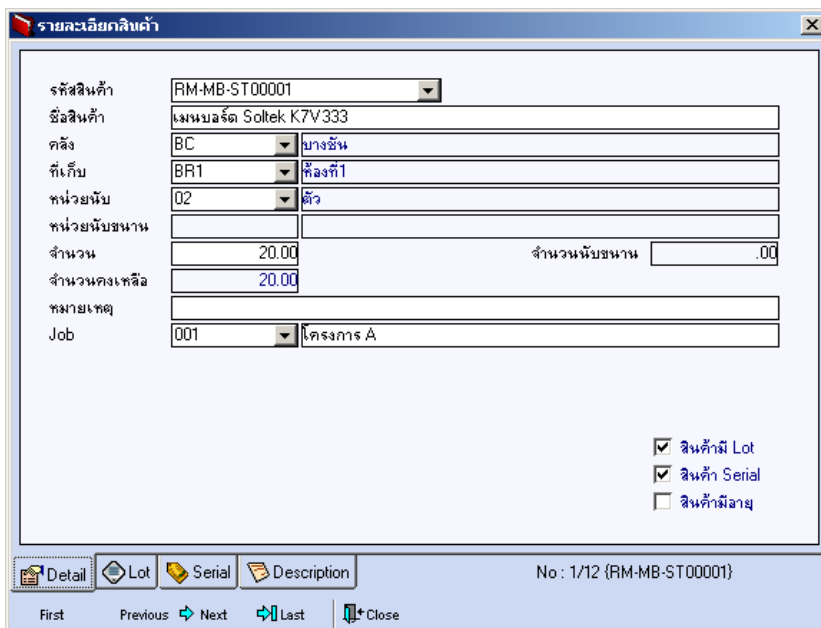
## หน้าต่างรายละเอียดสินค้า (F11)

เป็นหน้าต่างสำหรับการแสดงรายละเอียดสินค้า หรือจะใช้บันทึกรายการสินค้าก็ได้ ซึ่งจะมีรายละเอียดเหมือนกับที่บันทึกในหน้าต่างบันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จทุกอย่าง แต่มีส่วนที่เพิ่มเติมดังนี้

### Detail

มีรายละเอียดดังนี้

JOB	ให้บันทึกรหัส JOB กรณีที่มีการบันทึกข้อมูลแบบแยก JOB
สินค้ามี LOT	กรณีที่สินค้ามี LOT โปรแกรมจะ Default แสดงให้ว่าเป็นสินค้ามี LOT
สินค้ามี Serial	กรณีที่สินค้ามี LOT & SERIAL โปรแกรมจะ Default แสดงให้ว่าเป็นสินค้ามี SERIAL
สินค้ามีอายุ	กรณีที่สินค้ามีอายุ โปรแกรมจะ Default แสดงให้ว่าเป็นสินค้ามีอายุ



**รายละเอียดสินค้า**

รหัสสินค้า	RM-MB-ST00001		
ชื่อสินค้า	เมนบอร์ด Soltek K7V333		
คลัง	BC	บางชั้น	
ที่เก็บ	BR1	ห้องที่ 1	
หน่วยนับ	02	ตัว	
หน่วยนับขนาน			
จำนวน	20.00	จำนวนนับขนาน	.00
จำนวนคงเหลือ	20.00		
หมายเหตุ			
Job	001	โครงการ A	

☒ สินค้ามี Lot  
☒ สินค้า Serial  
☐ สินค้ามีอายุ

Detail Lot Serial Description No : 1/12 (RM-MB-ST00001)


First Previous Next Last Close

 ตัวอย่างหน้าต่างรายละเอียดสินค้า ( F11 ) Tab Detail



## LOT

กรณีที่สินค้ามี LOT ให้เลือกรหัส LOT ของสินค้า ตามที่กำหนดไว้ใน IC SETUP/ Lot No. มาบันทึกข้อมูล ซึ่งโปรแกรมจะแสดงรายละเอียดของ LOT สินค้าตามที่บันทึกไว้ในเมนูกำหนด Lot No. ทุกอย่าง

และสามารถบันทึก Lot No. ของสินค้าเพิ่มเติมได้ที่ Tab Lot ด้วยการ Click ที่  โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างกำหนดหมายเลข Lot No. ให้อัตโนมัติ เพื่อสำหรับบันทึกข้อมูล Lot No. เพิ่มเติม



รายละเอียดของ Lot ที่เลือกมาใช้ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้

รายละเอียดสินค้า

Lot No. KK-RM-MB-ST0101

Lot No. ผู้ขาย

รหัสออกแบบ

รหัสรูปแบบ

รหัสขนาด

รหัสสี

หมายเลข

☒ สินค้ามีSerial

☐ สินค้ามีอายุ

วันที่ผลิต

วันที่หมดอายุ

Sale Stock 20.00

จำนวนค้างรับ 20.00

จำนวนค้างส่ง .00

จำนวนคงเหลือ .00

Detail Lot Serial Description

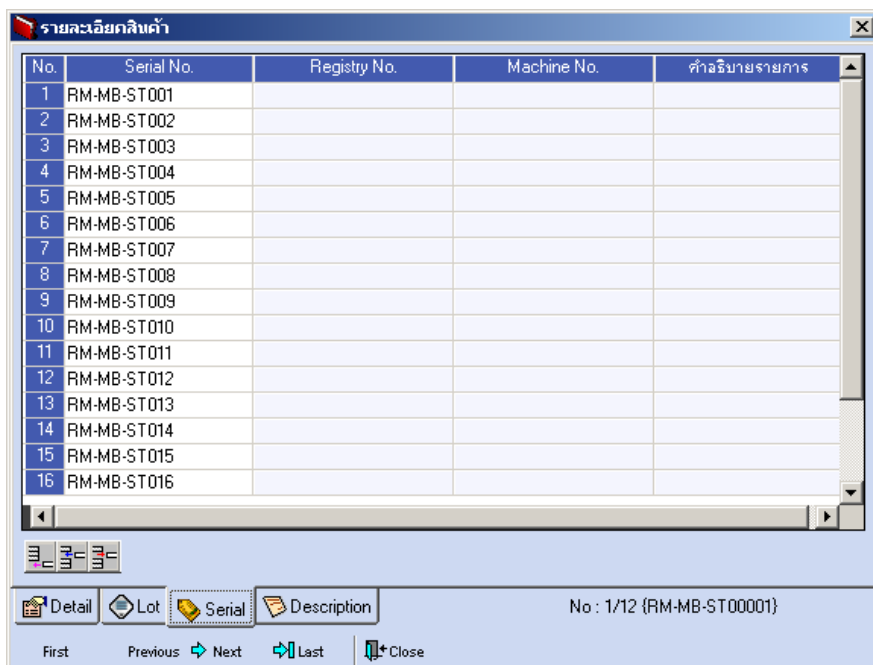
No : 1/12 {RM-MB-ST00001}

First Previous Next Last Close

📁 ตัวอย่างหน้าต่างรายละเอียดสินค้า ( F11 ) Tab Lot

## Serial

กรณีที่ต้องการบันทึก Serial ให้ Click บรรทัดที่ต้องการใส่ Serial ซึ่งโปรแกรมจะแสดงหน้าต่างค้นหา Serial เพื่อให้เลือกหมายเลข Serial ของสินค้าที่ต้องการบันทึก จากการที่ได้บันทึกข้อมูล Serial ไว้ที่กำหนด Lot No. ซึ่งโปรแกรมจะแสดงหมายเลข Serial ของสินค้าตาม Lot No. นั้น ๆ ให้

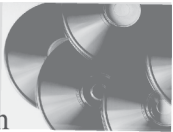


No.	Serial No.	Registry No.	Machine No.	คำอธิบายรายการ
1	RM-MB-ST001			
2	RM-MB-ST002			
3	RM-MB-ST003			
4	RM-MB-ST004			
5	RM-MB-ST005			
6	RM-MB-ST006			
7	RM-MB-ST007			
8	RM-MB-ST008			
9	RM-MB-ST009			
10	RM-MB-ST010			
11	RM-MB-ST011			
12	RM-MB-ST012			
13	RM-MB-ST013			
14	RM-MB-ST014			
15	RM-MB-ST015			
16	RM-MB-ST016			

Detail Lot **Serial** Description No : 1/12 {RM-MB-ST00001}

First Previous Next Last Close


 ตัวอย่างหน้าต่างรายละเอียดสินค้า ( F11 ) Tab Serial

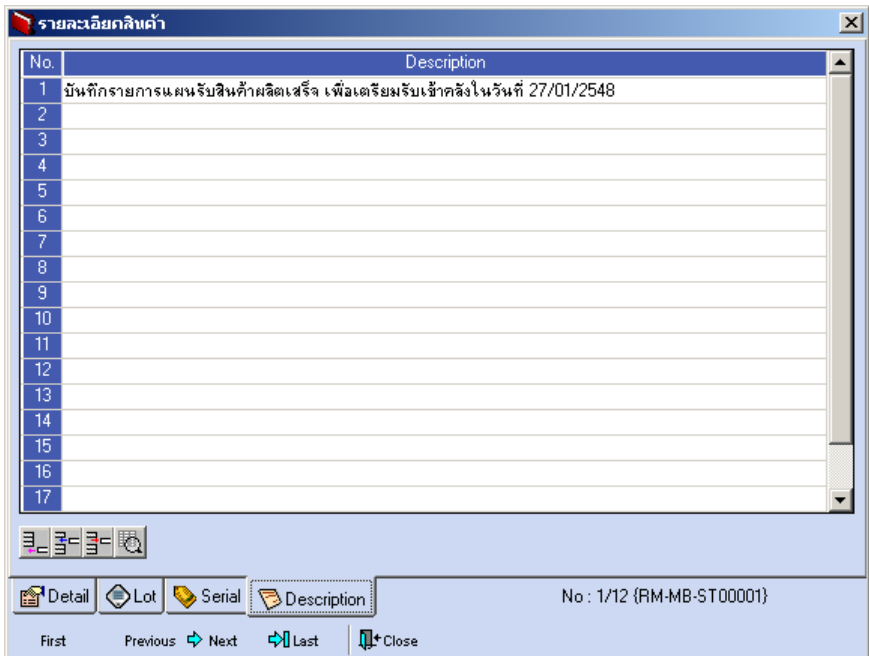


## Description



ใช้สำหรับบันทึกคำอธิบายรายการสินค้าเพิ่มเติม เพื่อนำไปแสดงในการพิมพ์ฟอร์ม ซึ่งการบันทึกนั้นสามารถบันทึกได้ 2 แบบ คือ

- ☐ โดยการเลือกคำอธิบายรายการสินค้า ตามที่กำหนดไว้ในเมนูรหัสสินค้า Tab Description โดยเลือกจากการกด F11 หรือ Click ที่  ซึ่งจะมีหน้าต่างค้นหาคำอธิบายรายการมาให้เลือกใช้ และคำอธิบายรายการจะนำไปใช้ ดังนี้  
คำอธิบายที่ใช้ในการขาย จะนำไปใช้ในระบบขายสินค้า (Sale Order)  
คำอธิบายปกติ จะนำไปใช้ในระบบซื้อ (Purchase Order)  
หรือระบบคลังสินค้า (Inventory Control)
- ☐ โดยการบันทึกคำอธิบายรายการสินค้า ด้วยการ Key คำอธิบายเพิ่มเติมตามต้องการที่หน้าต่างบันทึกเอง



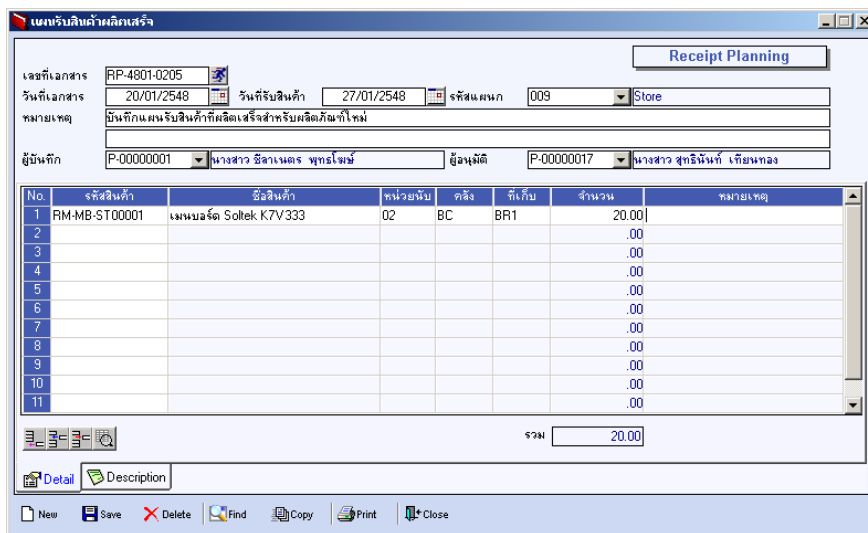
No.	Description
1	บันทึกรายการณรับสินค้ามสิดเสร็จ เพื่อเตรียมรับเข้าคลังในวันที่ 27/01/2548
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	

Detail Lot Serial Description No : 1/12 (RM-MB-ST00001)

First Previous Next Last + Close

ตัวอย่างหน้าต่างรายละเอียดสินค้า ( F11 ) Tab Description

- ◆ ซึ่งหลังจากที่ได้มีการบันทึกรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการสินค้าเรียบร้อยแล้วให้ Click Close โปรแกรมจะกลับมาแสดงหน้า Detail อีกครั้ง ดังรูป



**Receipt Planning**

เอกสาร: RP-4801-0205  
วันที่เอกสาร: 20/01/2548  
วันที่รับสินค้า: 27/01/2548  
รหัสแผนก: 009 Store  
หมายเลข: บันทึกแผนรับสินค้าที่ผลิตเสร็จสำหรับผลิตสินค้าใหม่  
ผู้บันทึก: P-00000001 นางสาว สีลาเนตร พุทธิใจณ์  
ผู้ลงมือ: P-00000017 นางสาว สุทธิพันธ์ เทียนทอง

No.	รหัสสินค้า	ชื่อสินค้า	หน่วยนับ	คลัง	ที่เก็บ	จำนวน	หมายเหตุ
1	RM-MB-ST00001	เมมบอร์ด Soltek K7V333	02	BC	BR1	20.00	
2						.00	
3						.00	
4						.00	
5						.00	
6						.00	
7						.00	
8						.00	
9						.00	
10						.00	
11						.00	

รวม: 20.00

Buttons: New, Save, Delete, Find, Copy, Print, Close

### ตัวอย่างการบันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ Tab Detail

- ◆ กรณีที่บันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จด้วยการ Copy (F12) ข้อมูลจากเอกสารแผนรับสินค้าผลิตเสร็จใบเดิมที่เคยบันทึกไว้แล้ว โปรแกรมจะแสดงข้อมูลตามเอกสารเดิมให้ และสามารถแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลได้



- การบันทึกแผนรับสินค้าจะมีผลต่อจำนวนสินค้าของ Sale Stock คือ จะมีผลทำให้ยอดจำนวนสินค้าของ Sale Stock เพิ่มขึ้น
- การบันทึกแผนรับสินค้าจะถูกอ้างอิงไปใช้สำหรับการบันทึกรับสินค้าผลิตเสร็จเข้าคลังอีกครั้งหนึ่ง







## Description

เป็นการบันทึกคำอธิบายรายการประกอบเอกสารแผนรับสินค้าผลิตเสร็จเพิ่มเติม

No.	Description
1	บันทึกแผนรับสินค้าที่ผลิตเสร็จสำหรับผลิตกับใหม่ ที่จะรับเข้าคลังในวันที่ 27/01/2548 ตาม Order การผลิตที่ OD-4801-0025
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

 Detail  Description

🏠 ตัวอย่างการบันทึกแผนรับสินค้าผลิตเสร็จ Tab Description